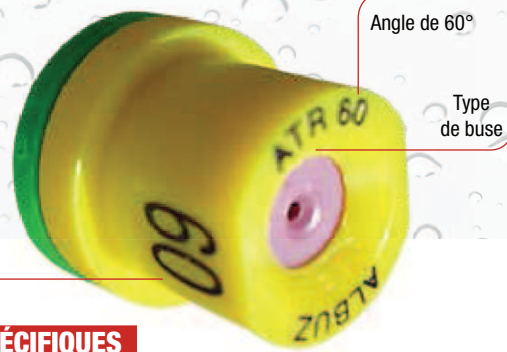


ALBUZ® ATR 60°

Buse à turbulence
cône creux



APPLICATIONS

- ▶ Traitements fongicides, insecticides.
- ▶ Particulièrement recommandée pour les pulvérisateurs à jets portés en arboriculture et viticulture.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- ▶ Angle de 60° à 5 bar
- ▶ Jet conique creux constitué de fines gouttelettes.
- ▶ Le couvercle vert sert à spécifier que cette buse à un angle de 60°
- ▶ Les caractéristiques de la céramique ALBUZ® permettent de travailler à de fortes pressions tout en conservant les performances et la précision de l'ATR.

TABLEAU DE DÉBIT

bar	LILAS	MARRON	JAUNE	ORANGE	ROUGE	GRIS	VERT	NOIR	BLEU
5	0,36	0,48	0,73	0,99	1,38	1,50	1,78	2,00	2,45
6	0,39	0,52	0,80	1,08	1,51	1,63	1,94	2,18	2,67
7	0,42	0,56	0,86	1,17	1,62	1,76	2,09	2,35	2,87
8	0,45	0,60	0,92	1,24	1,73	1,87	2,22	2,50	3,06
9	0,48	0,64	0,97	1,32	1,83	1,98	2,35	2,64	3,24
10	0,50	0,67	1,03	1,39	1,92	2,08	2,47	2,78	3,40
11	0,52	0,70	1,07	1,45	2,01	2,17	2,58	2,90	3,56
12	0,55	0,73	1,12	1,51	2,09	2,26	2,69	3,03	3,71
13	0,57	0,76	1,17	1,57	2,17	2,35	2,79	3,14	3,85
14	0,59	0,79	1,21	1,63	2,25	2,43	2,89	3,26	3,99
15	0,61	0,81	1,25	1,69	2,33	2,51	2,99	3,36	4,12
16	0,63	0,84	1,29	1,74	2,40	2,59	3,08	3,47	4,25
17	0,64	0,86	1,33	1,79	2,47	2,67	3,17	3,57	4,37
18	0,66	0,89	1,37	1,84	2,54	2,74	3,25	3,67	4,49
19	0,68	0,91	1,40	1,89	2,60	2,81	3,34	3,76	4,61
20	0,70	0,93	1,44	1,94	2,67	2,88	3,42	3,85	4,72
21	0,71	0,95	1,48	1,99	2,73	2,95	3,50	3,94	4,84
22	0,73	0,98	1,51	2,03	2,79	3,01	3,57	4,03	4,94
23	0,74	1,00	1,54	2,07	2,85	3,07	3,65	4,12	5,05
24	0,76	1,02	1,58	2,12	2,91	3,14	3,72	4,20	5,15
25	0,77	1,04	1,61	2,16	2,97	3,20	3,80	4,28	5,25

CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES

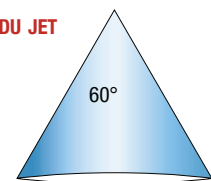
- ▶ Démontage rapide pour faciliter le nettoyage.
- ▶ L'angle de 60° :
 - est particulièrement recommandé lors d'utilisation de panneau récupérateur.
 - la réduction de l'angle limite la dérive sur la partie haute de la cible lors du traitement.
- ▶ Possibilité de montage sur rampe à partir de 3 bar.
- ▶ Étanchéité parfaite de la chambre de turbulence et précision du débit obtenus grâce au surfacage des parties céramique.
- ▶ **Pression recommandée: 10 bar.**

PLAGE DE PRESSION D'UTILISATION



de 10
à 15 bar

ANGLE DU JET



SPECTRE DE GOUTTES

